

NAUJAS pasiūlymas



www.rywal.lt

Mobilūs lazerinio suvirinimo įrenginiai MOST MAX-T65/45/35



Naujos kartos nešiojamieji lazerinio suvirinimo aparatai pasižymi kompaktišku dydžiu, mažu svoriu ir naudojimo lankstumu bei paprastumu. Šiais įrenginiais galima suvirinti nerūdijantį plieną, anglinį plieną, aliuminį, cinkuotą skardą, varį ir kitus metalus.

Dėka pažangių lazerinių technologijų suvirinimo procesas yra žymiai efektyvesnis ir atliekamas didesniu greičiu nei virinant TIG ir MIG/MAG metodais. Lazeriniu suvirinimo aparatu padarytos siūlės yra lygios ir suapvalintos. Suvirinimo procesas nesukelia medžiagos deformacijos ar nudegimų, todėl po virinimo siūlės nereikia šlifuoti ar poliruoti. Dėl to žymiai pagerėja bendras gamybos efektyvumas, sumažėja kiekvienos detalės gamybos sąnaudos.



Modelis		MOST MAX-T65	MOST MAX-T45	MOST MAX-T35
Maks. įsiskverbimo gylis	Nerūdijantis plienas	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Anglinis plienas	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Aliuminis	5,5 mm	4 mm	3 mm
	Cinkuotas plienas	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Žalvaris	4,5 mm	3,5 mm	2,5 mm
	Varis	3 mm	1,5 mm	-
Spindulio svyravimas		0-4 mm	0-4 mm	0-6 mm
Darbinė temperatūra		0-40°C	0-40°C	0-40°C
Svoris		39 kg	38 kg	25 kg
Matmenys		667x276x542 mm	667x276x542 mm	576x265x425 mm
Nr. kataloge		3L 04 000004	3L 04 000005	3L 04 000006

Susisiekite su mumis - www.rywal.lt



Mobilūs lazerinio suvirinimo įrenginiai MOST

Įrodytas veikimas ir patikima kokybė

Naujos kartos nešiojamieji MOST lazerinio suvirinimo aparatai buvo suprojektuoti ir pagaminti naudojant naujausias lazerinio suvirinimo technologijas. Lazerio spindulio valdymo sistema yra itin tiksli, o spindulio kokybė labai stabili. Kiekvienas MOST mobilusis lazerinis suvirinimo įrenginys išlaikė 500 valandų galios testą aukštos ir žemos temperatūros sąlygomis (nuo -10°C iki +45°C) ir 12 valandų nepertraukiamo suvirinimo testą, kurio rezultatas - 99% galios stabilumas. Lazerio energijos šaltinio tarnavimo laikas yra iki 100 000 valandų. Visi lazerinio suvirinimo aparatai taip pat išlaikė sudėtingą SGS pramonės standarto testą.

Kompaktiškas suvirinimo degiklis

Degiklyje sumontuotas QCS sąsajos kolimatorius, kuris žymiai sumažina suvirinimo degiklio tūrį ir svorį iki 680 g. Pažangi optika ir QCS galvutė užtikrina aukštą spindulio efektyvumą išlaikant mažas įrenginio energijos sąnaudas. Ergonomiška konstrukcija užtikrina komfortą ir patogumą naudojant, o įmontuota spindulio svyravimo funkcija ir dviejų pakopų suvirinimo saugos mygtukas leidžia operatoriui saugiai dirbti dideliu intensyvumu, išlaikant labai aukštą suvirinimo kokybę.



Suvirinimo degiklis su vielos tiektuvu



Suvirinimo degiklis be vielos tiektuvo

680g

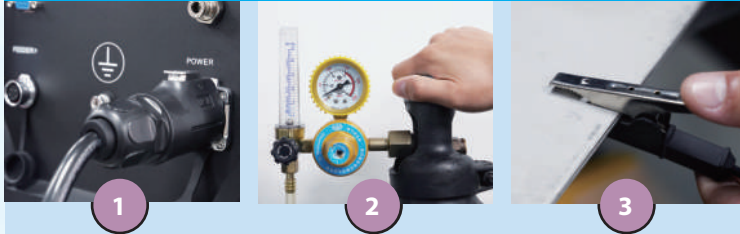
Lengvas transportavimas

Kompaktiškas dydis ir paprastas dizainas užtikrina lengvą nešiojimą ir transportavimą. Priklausomai nuo pasirinkto įrenginio modelio, jo svoris svyruoja nuo 25-39 kg.

LED ekranas su intuityvia programine įranga

7 colių LED jutklinis ekranas su intuityvia, suasmeninta ir paprasta naudoti sąsaja. Tai leidžia kiekvienam vartotojui patogiai ir greitai pasirinkti užduotį iš net 32 iš anksto užprogramuotų nustatymų, o pažangi, išmani programinė įranga automatiškai parenka atitinkamus suvirinimo parametrus, priklausomai nuo pasirinktų medžiagų ir jų storio.

Lengvas montavimas ir valdymas



Tiesiog prijunkite 230V kintamosios srovės maitinimo kabelį ir apsaugines dujas (argoną / azotą) bei pritvirtinkite įžeminimo gnybtą prie ruošinio, tada pradėkite naudoti įrenginį. Per jutklinį skydelį galima pasiekti valdymo sąsają ir pasirinkti iš anksto užprogramuotus arba vartotojo nustatytus parametrus.

Pasirenkamas vielos tiektuvas



Lazerinė valdymo sistema kontroliuoja spindulio virpesių dažnį ir plotį, todėl suvirinimo siūlės kokybė aukšta, o plotis iki 4,0 mm. Jungtis su vielos tiektuvu padeda užpildyti suvirinimo tarpą, ištaisyti ankstesnio proceso defektus. Dažniausiai virinama 1,0/1,2/1,6mm skersmens suvirinimo viela, tinkančia angliniam plienui, nerūdijančiam plieniui, aliuminiui, spalvotiesiems metalams ir lydiniams.

Padėtis	TIG, MIG/MAG suvirinimo aparatas	Rankinis lazerinio suvirinimo aparatas
Suvirinimo greitis	priklausomai nuo metodo, mažesnis nei suvirinant lazeriu	beveik 4 kartus greičiau nei TIG suvirinimas
Šilumos paveikta zona	didelė	maža
Medžiagos deformacija	dažnos suvirintos medžiagos deformacijos	beveik jokios deformacijos
Virinimo kokybė	nenuolatinis ir nereguliarus suvirinimas, reikalingas apdirbimas po suvirinimo (valymas, šlifavimas)	sklandus ir reguliarus suvirinimas, gilus įsiskverbimas ir didelis efektyvumas
Suvirinimo medžiagos	priklausomai nuo pasirinkto metodo	galimas įvairių medžiagų naudojimas
Naudojimo paprastumas	kvalifikuoti suvirintojai, aukšti techniniai reikalavimai	paprastas valdymas, pakanka trumpų mokymų
Apdorojimas po suvirinimo	dažnai būtinas valymas arba šlifavimas	nereikia apdirbti po suvirinimo