

Inwertorowe i-Fanmigi w obudowie kompaktowej



nowe półautomaty spawalnicze
do metody MIG/MAG
lub elektrody otulonej MMA



W ofercie urządzeń pod marką MOST pojawiają się trzy nowe inwertorowe źródła prądu do spawania metodą MIG/MAG lub elektrodą otuloną MMA – Fanmig 2500i, Fanmig 3200i oraz Fanmig 3200i mobil.

i-Fanmigi są urządzeniami kompaktowymi: źródło prądu i podajnik drutu znajdują się w jednej obudowie. Fanmig 2500i i Fanmig 3200i mają podwozie kołowe z półką na butle, natomiast Fanmig 3200i mobil ma obudowę zredukowaną do rozmiaru dużego podajnika drutu.

Wszystkie urządzenia mają 4-rolkowe podajniki drutu i są przystosowane do spawania drutem ze szpul 15 kg lub 5 kg. i-Fanmigi są urządzeniami do spawania w rzemiośle i lekkich pracach przemysłowych, z chłodzeniem gazowym uchwytu spawalniczego.

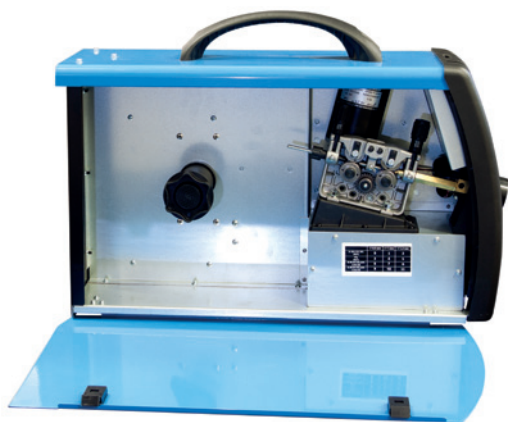


Można nimi pracować w trzech trybach pracy: MAG synergicznym, MIG/MAG manualnym lub MMA. Po wybraniu trybu synergii i odpowiedniego programu zmiana jednego parametru powoduje dostosowanie wszystkich innych parametrów niezbędnych dla prawidłowego spawania. Dostępnych jest 12 programów spawalniczych dla metody MAG.

Panel sterowania jest prosty i nowoczesny. Ustawianie parametrów odbywa się poprzez dwa pokręta wielofunkcyjne. Wyświetlacze ciekłokrystaliczne pokazują wartości parametrów w trakcie ich nastawiania oraz rzeczywiste w trakcie spawania. Diody LED obok wyświetlaczy informują jaki parametr jest pokazywany i jaka jest jego jednostka: A, V lub s.

Można zapamiętać do sześciu własnych programów wprowadzanych do pamięci przyciskami od 1 do 6.

Urządzenia są dostarczane w opakowaniu kartonowym, z wtyczką zasilającą (CEE 16A). Na wyposażeniu znajdują się przewód masy i wąż gazowy oraz osłona kabłąkowa panelu przedniego do samodzielnego montażu. W podajniku są założone rolki do spawania drutem stalowym 0,8-1,0 mm.



Numery katalogowe:

Fanmig 2500i – 51 00 023705

Fanmig 3200i – 51 00 023715

Fanmig 3200i mobil – 51 00 023720

Uchwyt spawalniczy – zalecamy uchwyt Most 24; Most 25 lub Most 36 SGRIP 3; 4 lub 5 m - patrz Katalog Rywal 2013.

Parametr	FANMIG 2500i		FANMIG 3200i FANMIG 3200i mobil	
	MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Metoda spawania	MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Zasilanie [V]	3x400/ 50/60 Hz		3x400/ 50/60 Hz	
Zabezpieczenie sieci [A]	16		16	
Prąd maksymalny pobierany z sieci II	16,4	18,2	23,4	22,9
Prąd efektywny I	12,9	13,0	12,9	12,8
Zakres prądu spawania [A]	20-250	30-250	20-315	30-300
Napięcie biegu jałowego U ₀ [V]	54,4		63,1	
Prąd spawania [A] przy:				
100% cykl pracy	210	190	210	190
60% cykl pracy	250	230	250	230
cykl pracy dla prądu maksymalnego	60%/250A	50%/250	25%/315	20%/300
Nastawa prądu spawania	Płynna		Płynna	
Podajnik drutu	4-rolkowy		4-rolkowy	
Prędkość podawania drutu [m/min]	1 – 17	X	1 – 17 1 – 15 (mobil)	X
Chłodzenie uchwytu	Powietrzne		Powietrzne	
Uchwyt spawalniczy (opcja)	M24 lub M25 MOST		M24, M25 lub M36 MOST	
Waga [kg]	47,6		47,6 26,6 (mobil)	
Klasa ochrony	IP 23S		IP 23S	
Klasa izolacji	H		H	
Wymiary [mm] dł x szer x wys	868 x 500 x 806		868 x 500 x 806 240 x 650 x 438 (mobil)	